

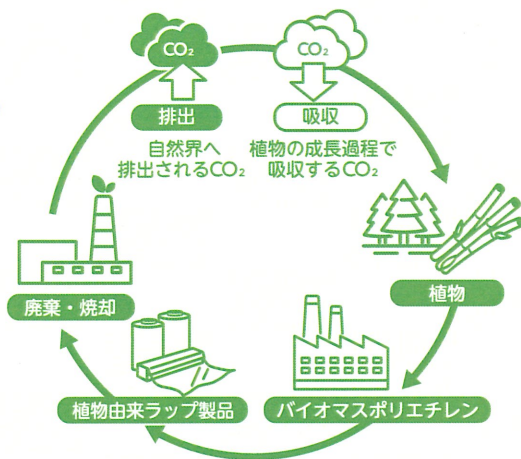
環境配慮型
ラップフィルム

植物由来の
「バイオマスポリエチレン」を使用した
ダイアラップ®

●バイオマスポリエチレンは植物由来のエタノールから作られます。



●従来品



食品包装用ポリオレフィンラップフィルム
ダイアラップ® B10

ハンド用



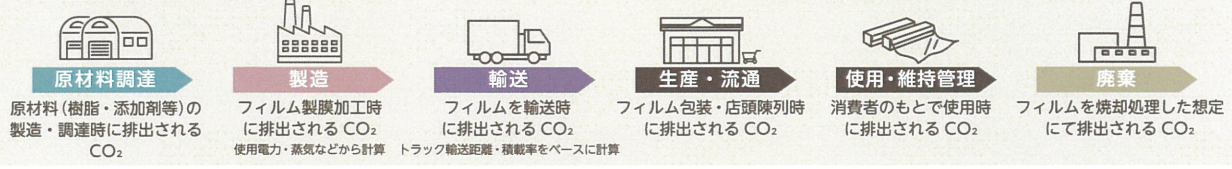
- バイオマスポリエチレンを 10wt% 含有しています。
- 一般社団法人日本有機資源協会のバイオスマーク取得済み
- 優れたストレッチ性、透明性、防曇性を保持しており、手包装用途に適したラップです。
- 二酸化炭素 (CO₂) 削減に貢献します。
(カーボンフットプリントの計算に基づく)

小巻ラップ



- ダイアラップ® エコびたっ!® と同等の構成でバイオマスポリエチレンを 10wt% 含有しています。
- 一般社団法人日本有機資源協会のバイオスマーク取得予定
- ダイアラップ® エコびたっ!® と同様の粘着性、保香性、ハンドリング性を保持しています。
- 二酸化炭素 (CO₂) 削減に貢献します。
(カーボンフットプリントの計算に基づく)

工程フロー



各弊社製品の CO₂ 排出量データ比較
(ダイアラップ® i-GSW® を 100 として比較)

ダイアラップ® i-GSW® (塩ビ)	47.8	9.1	-1.5	41.6	合計 100
ダイアラップスーパー® ハンド用 (ポリ)	32.8	5.6	-1.1	50.6	合計 90.1
ダイアラップ® B10	22.9	8.4	-1.0	46.5	合計 78.8

各弊社製品の CO₂ 排出量データ比較
(ダイアラップ® エコびたっ!® を 100 として比較)

ダイアラップ® エコびたっ!®	41.0	15.7	-0.9	42.4	合計 100
バイオマスポリエチレン使用 小巻ラップ	33.3	15.7	-0.9	42.2	合計 92.1

対象製品：幅 350mmx 長さ 750m のフィルムロール (外装箱、内袋など包装体も含む)

対象製品：幅 300mmx 長さ 100m の小巻ロール

対象範囲：原材料調達+製造+輸送+廃棄工程(100% 焼却処理したと想定)で排出される CO₂ 量の合計値
排出量計算方法：カーボンフットプリント製品種別基準(認定番号:PA-BC-03)に基づき算定
GHG 排出量係数は LCA ソフトウェア GaBi、Ecoinvent データベース等に掲載のデータを使用

・上記結果を算出するにあたり、各工程において詳細が不明な部分に関しては、カーボンフットプリント製品種別基準に基づいた一般値、及び仮定値を使用
・データが無い一部原材料においては、類似した他原材料の CO₂ 排出量データを使用して計算。また、全体重量のうち 5% 未満を占める微量成分にはカットオフ規定を適用
・上記のデータは、現時点で入手できた情報をベースに計算されたものであり、保証値ではございません。

問い合わせ先

三菱ケミカル株式会社 パッケージングフィルムズ事業部 セールス&マーケティンググループ
TEL 東京：03-6748-7321 名古屋：052-565-3719 大阪：06-6204-8505 福岡：092-262-5276
ホームページ：https://www.m-chemical.co.jp

三菱ケミカル HP

